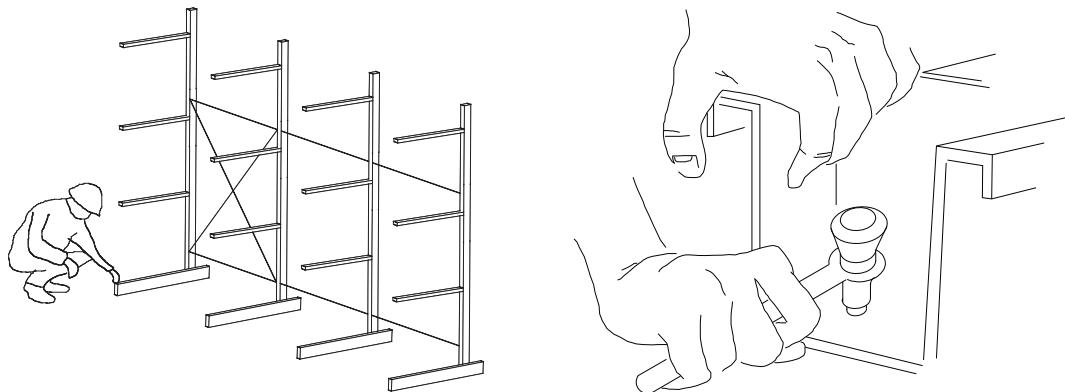


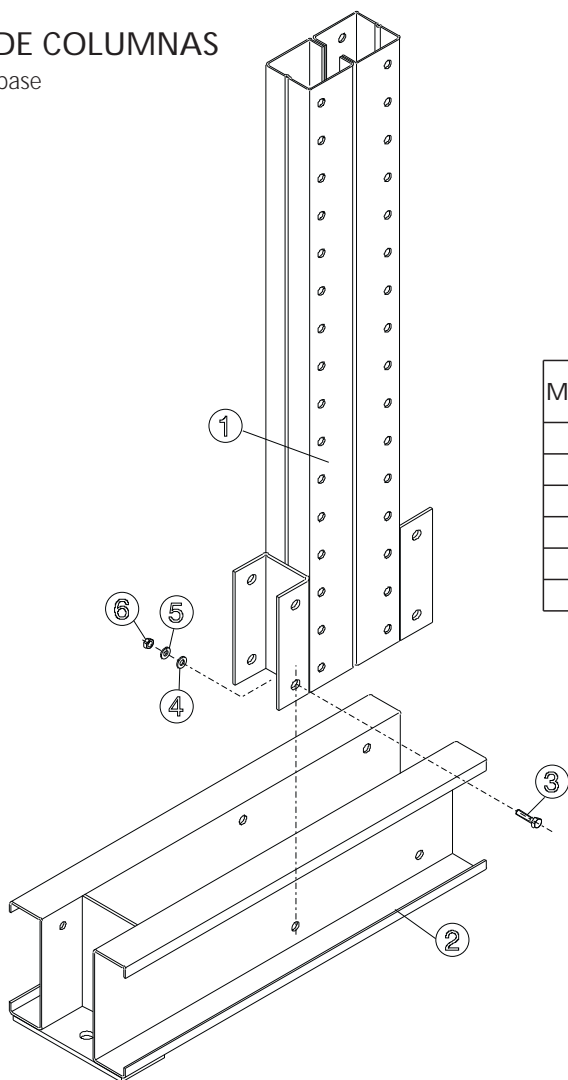
6



7

MONTAJE DE COLUMNAS

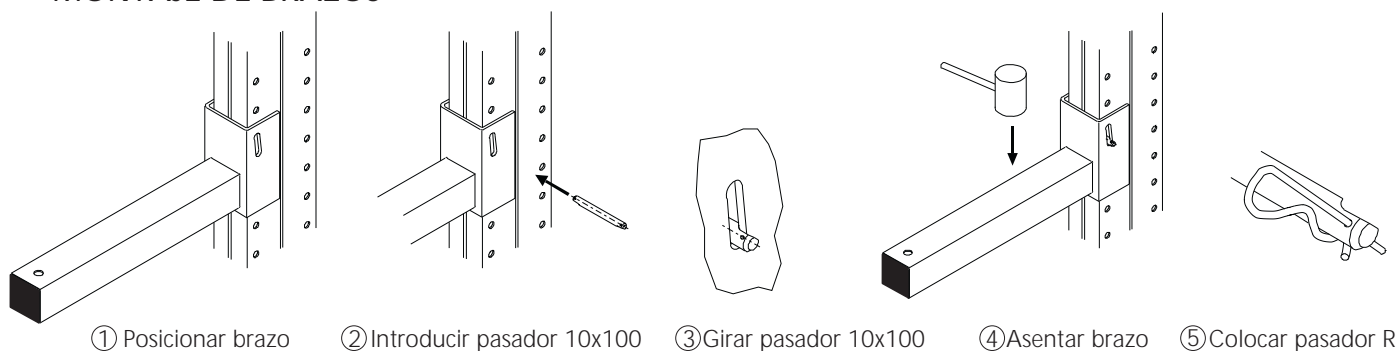
Unión puntal a base



Marca	Nº de piezas	Denominación	
1	1	Puntal	
2	1	Base	
3	8	Tornillo M10x25 DIN 933 8.8	CJTO. UNION CTAB 1025
4	8	Arandela 10.5 DIN 125	
5	8	Arandela B10 DIN 127	
6	8	Tuerca M10 DIN 934 8	

8

MONTAJE DE BRAZOS



① Posicionar brazo

② Introducir pasador 10x100

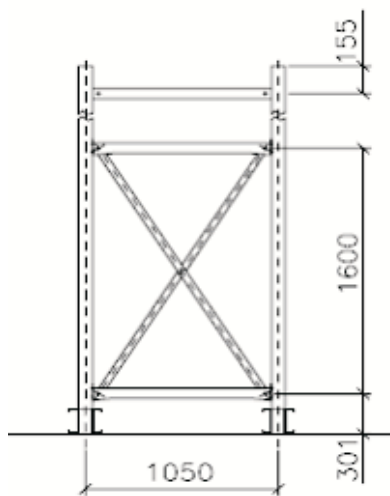
③ Girar pasador 10x100

④ Asentar brazo

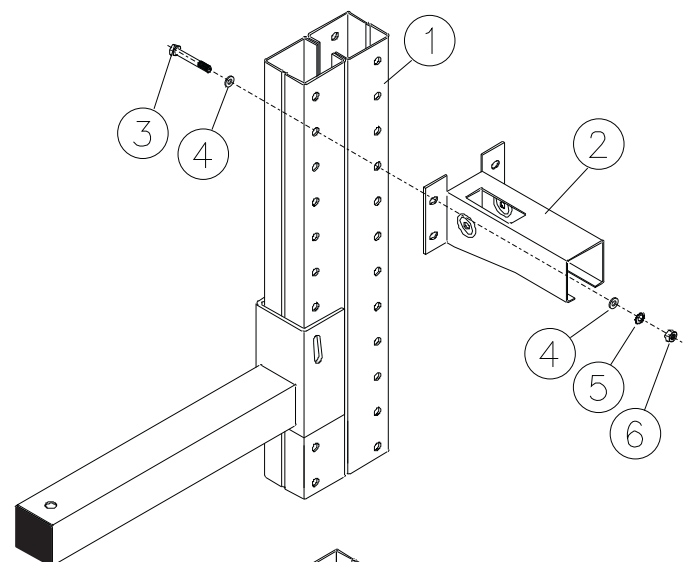
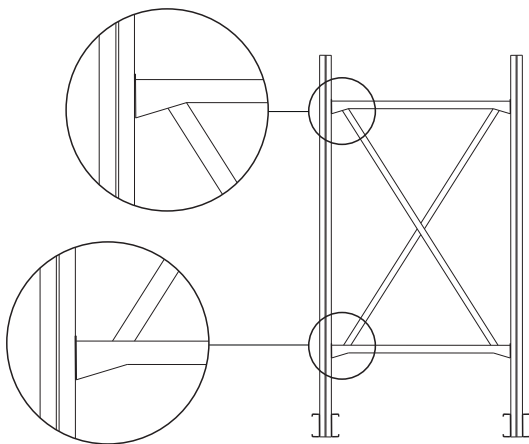
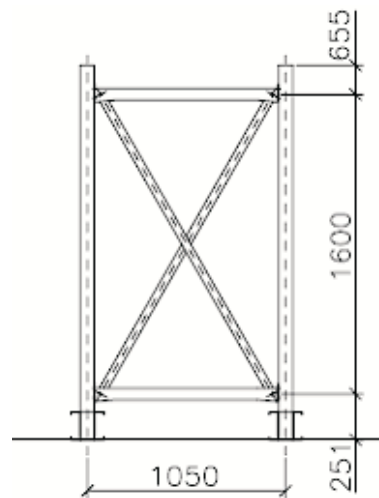
⑤ Colocar pasador R

MONTAJE DE ARRIOSTRADOS

Módulo altura 3.000 mm



Módulo altura 2.500 mm

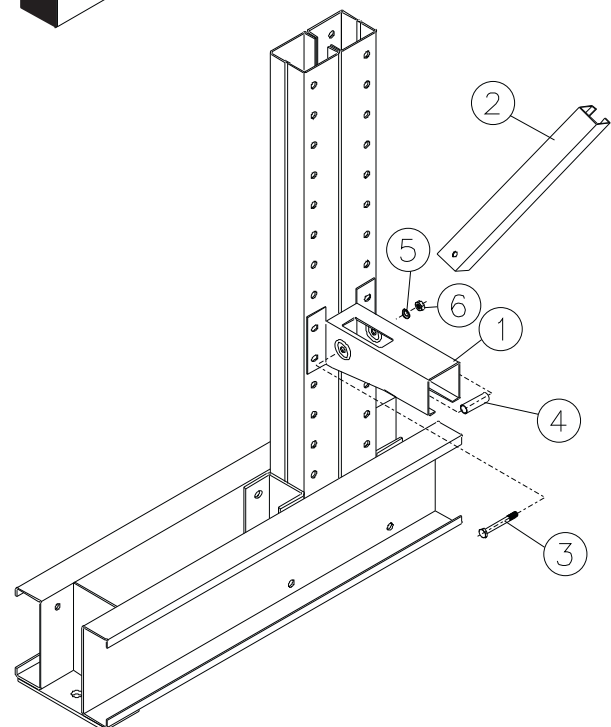


Montaje Tirante

Marca	Nº de piezas	Denominación	
1	1	Puntal	
2	1	Tirante	
3	8	Tornillo M8x95 DIN 931 5.6	CJTO. UNION CTF 895
4	16	Arandela 8.4 DIN 125	
5	8	Arandela 8.4 DIN 6798	
6	8	Tuerca M8 DIN 934 5	

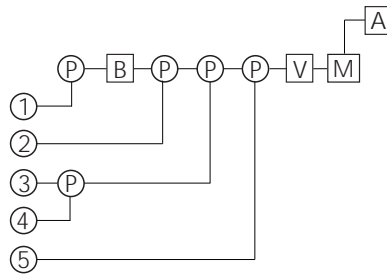
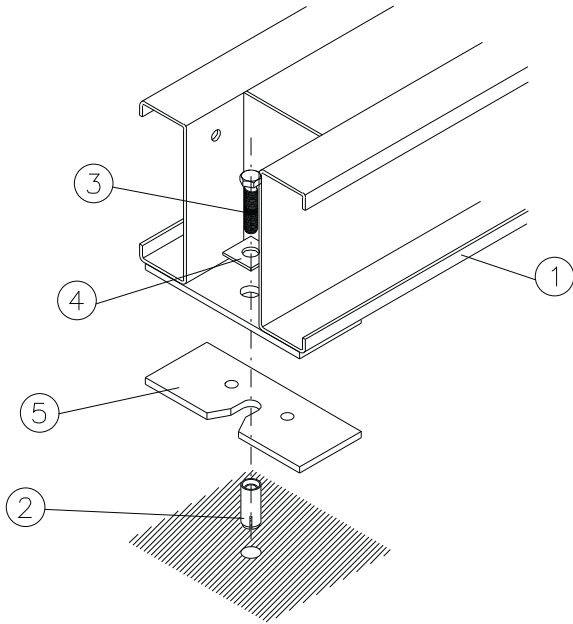
Montaje Diagonal

Marca	Nº de piezas	Denominación	
1	1	Tirante	
2	1	Diagonal	
3	2	Tornillo M8x65 DIN 931 8.8	CJTO. UNION CTX 865
4	2	Tubo TB1247	
5	2	Arandela 8.4 DIN 6798	
6	2	Tuerca M8 DIN 934 8	



La tornillería indicada es para cada unidad de tirante o diagonal.

MONTAJE DE ANCLAJES Y PLACAS DE NIVELACION



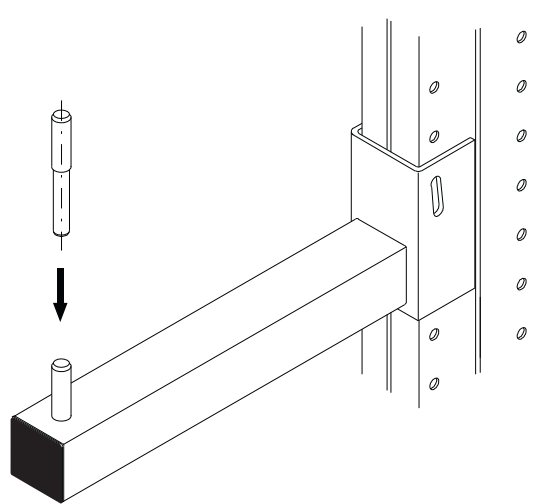
P: Posicionamiento.
 B: Barrenar a través (Ø según anclaje).
 V: Verificar nivelación y aplomado.
 M: Montar tornillo.
 A: Par de apriete (Kg . m) variable según anclaje

Marca	Denominación
1	Base Cantilever
2	Taco de expansión (anclaje)
3	Tornillo (anclaje)
4	Arandela (anclaje)
5	Arandela (anclaje)
6	Placas de nivelación PN 1606/e

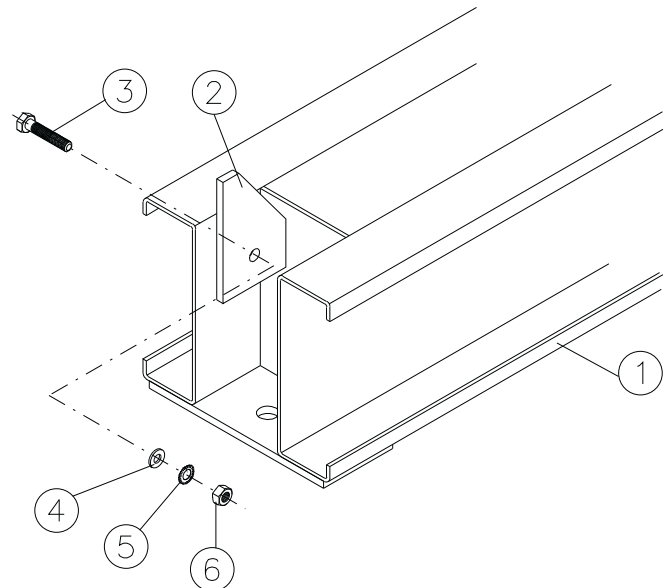
Par de apriete kg. x m. según anclaje	
HKD M12 x 35	4.0
HSA M12 x 110/15	5.0
HST M12/20	6.0

MONTAJE TOPES

Tope Brazo



Tope Base



Marca	Nº de piezas	Denominación	
1	1	Base montante	
2	1	Tope base 60x100x6	
3	1	Tornillo M8x25 DIN 933 8.8	CJTO. UNION CTQ 825
4	1	Arandela 8.4 DIN 125	
5	1	Arandela 8.4 DIN 6798	
6	1	Tuerca M8 DIN 934 8	